



Ucrete – der Boden. Gut, wenn man's drauf hat.

**Unsere Referenz in Dortmund (Deutschland):
REWE Zentralfleischerei**

Projekt: REWE DORTMUND,
Zentralfleischerei

Ort: Dortmund (Deutschland)

Fertigstellung Projekt: 2012

Bauherr: REWE DORTMUND

Branche: Lebensmittelindustrie

Verwendete Produkte: Ucrete DP 20, Ucrete RG

Projektgröße: ca. 8.000 m² Bodenfläche



„Ucrete war für unsere Anforderungen genau die richtige Lösung. Der Boden sieht nach 6 Jahren hartem Einsatz noch fast immer so aus, wie am ersten Tag!“

Michael Hötzel, Haustechnik

Der Hintergrund

Vor über 100 Jahren in der Ruhrgebietsstadt Dortmund gegründet, ist Rewe Dortmund heute ein Zusammenschluss von fast 300 selbstständigen Einzelhändlern in Nordrhein-Westfalen. Der zentrale Hauptbetrieb in Dortmund hat eine Gesamtlagerfläche von über 100.000 Quadratmetern, von wo aus etwa 500 Geschäfte beliefert werden. Nachdem 2009 die alte REWE-Fleischerei ausgebrannt war, entschied man sich für den Neubau einer neuen Zentralfleischerei.

Die Herausforderung

Trotz der Größe des Betriebs soll handwerkliche Arbeit in Metzgerstandard sichergestellt werden, denn hochwertiges Fleisch lockt Kunden in den qualitätsvollen Supermarkt. Insbesondere im sensiblen, lebensmittelverarbeitenden Bereich müssen strenge Richtlinien erfüllt werden, darunter Vorgaben nach dem International Food Standard (IFS). Der Fußboden erfordert, aufgrund des ständigen Kontakts mit Fetten, Fleisch- und Wurstresten eine besonders gründliche Reinigung und Desinfektion. Dafür ist ein Boden nötig, der diesen Belastungen standhält und außerdem schnell trocknet und rutschfest ist.

Unsere Lösung

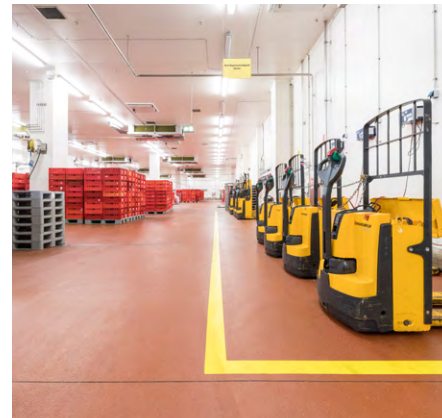
In der neuen Zentralfleischerei findet nicht nur die Verarbeitung von Wurst und Fleisch statt, sondern auch Verpackung, Kommissionierung und Versand. Damit die höchsten Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene sowie Arbeitssicherheit erfüllt werden, wurde Ucrete, unsere Bodenlösung aus Polyurethanbeton verwendet. Entsprechende Zertifikate und IFS-Prüfberichte belegen die hohe Qualität des Produkts. Die Reinigung und Desinfektion verlangt dem Fußboden extrem viel ab – hier bewährt sich die hohe chemische und thermische Belastbarkeit von Ucrete. Die geschlossene Oberfläche trocknet besonders schnell und bietet Keimen keinen Nährboden.

Der Mehrwert für den Kunden

- Im Alltag bewährt sich der Boden mit seiner extremen Verschleißfestigkeit.
- Die hohe mechanische Belastbarkeit hält starken Schlägen ebenso stand wie dem täglichen Fahrverkehr.
- Ucrete bietet eine besonders lange Lebensdauer.
- Die hohe Reinigungsfähigkeit ist analog zu Edelstahl.
- Die hohe Rutschfestigkeit sorgt für die Sicherheit der im Betrieb Tätigen.

Projektfakten auf einen Blick

- 9 Monate Gesamtbauzeit
- Beschichtung von insgesamt 8.000 m² Bodenfläche mit Ucrete DP 20.
- Fertigstellung der fugenminimierten Oberfläche in kürzester Zeit – diese war bereits nach 24 Stunden wieder voll belastbar.



- **seit 2012 im Einsatz**
- **ca. 8.000 m² Fläche**
- **0 Tage Produktionsausfall**
- **100 Prozent Zufriedenheit**

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how rund um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken.

Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie.